

PRESTANDADECLARATION

Hållfasthetssorterat och träskyddsbehandlat konstruktionsvirke

Byggprodukt

Hållfasthetssorterat och träskyddsbehandlat konstruktionsvirke som uppfyller kraven enligt SS-EN 14081-1:2005+A1:2011 och den däri angivna normativa hänvisningen till SS-EN 15228:2009 Träkonstruktioner – Konstruktionsvirke behandlat mot biologiska angrepp. För ytterligare eller mer detaljerad information om levererad produkt, utöver vad som anges nedan, se paketspecifikation eller eventuellt bifogat kommersiellt dokument.

Byggproduktens avsedda användning

För bärande träkonstruktioner i byggnader och anläggningar utförda enligt Eurokod 5 (SS-EN 1995) samt för andra användningar där konstruktionens bärförmåga är väsentlig.

Tillverkare

Företag: Tenhults Impregneringsverk
Adress: Götafors Industriområde
567 21 Vaggeryd
Sverige
Telefon: 0393-12035
E-post: info@tenhults.se
Hemsida: www.tenhults.se

System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda

System 2+.

Certifiering

Det anmälda organet SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut (identifikationsnummer 0402) har utfört en inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen samt utför fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av vår tillverkningskontroll. SP har utfärdat EG-intyg gällande fabriken tillverkningskontroll **Nr. 0402 – CPR – SC0061-14**

Angivna prestanda

Prestanda för hållfasthetssorterat och träskyddsbehandlat konstruktionsvirke i enlighet med den harmoniserade Europastandarden SS-EN 14081-1:2005+A1:2011 Träkonstruktioner – Sågat konstruktionsvirke – Del 1: Allmänna krav för visuell och maskinell hållfasthetssortering.

Väsentliga egenskaper

Prestanda (deklarerade värden)

Träslag

PNSY: furu (*Pinus sylvestris*) eller
PCAB: gran (*Picea abies*)

Växtregion

NNE Europe (norra och nordöstra Europa)

Tjocklekar (brandmotstånd)	25-300 mm
Bredder (brandmotstånd)	45-300 mm
Ytkvalitet	Sågat/hyvlad
Fuktkvot vid sorteringen	Sorterat torrt (Dry graded)

Maskinell sortering

Sorteringsmaskin	Dynagrade/Rosgrade/Viscan
Hållfasthet, styvhet och densitet	Enligt SS-EN 338: C40, C35, C30, C27, C24, C22, C20, C18, C16 eller C14 Enligt SS-EN 14081-4 eller relevant ITT-rapport: TR26; LS26, LS22, LS18, LS15 eller LS11; LD26, LD22, LD18, LD15 eller LD11; L40, L36, L30, L27, L25, L22 eller L17

Visuell sortering

Sorteringsklass/sorteringsstandard	T3, T2, T1 eller T0/SS 230120
Hållfasthet, styvhet och densitet	C30, C24, C18 eller C14 (enligt SS-EN 338)
Naturlig beständighet	3-4 (kärnved enligt SS-EN 350-2)
Reaktion vid brandpåverkan	D-s2, d0 (enligt SS-EN 14081-1, Tabell C.1)
Träskyddsbehandlingsmetod	Tryckimpregnering
Träskyddsklass enl NTR	A
Träskyddsmedel	Wolmanit CX 8WB
Inträngningsklass	NP5 (enligt SS-EN 351-1)
Upptagning	18 kg per m ³
Charge nr/år	Se märklapp på paket
Behandlingen skyddar mot	Röta, träförstörande insekter, marina träskadegörare
Träskyddsbehandlande företag, namn/adress	Tenhults Impregneringsvek Götafors Industriområde 567 33 Vaggeryd Sverige

Att prestanda för vår byggprodukt hållfasthetssorterat och träskyddsbehandlat konstruktionsvirke överensstämmer med de prestanda som anges ovan intygas:

Vaggeryd den 2018-11-19
AB Tenhults Impregneringsverk



Per Collén VD